# 海南省安宁医院磁控约束带采购项目——采购需求

**一、项目概述**

海南省安宁医院因工作需要，拟采购磁控约束带设备一批，项目资金已落实。项目预算金额：￥84320元。

1. **需求清单及技术参数要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **商品名称** | **参数要求** | **购买数量** | **控制金额(元)** |
| 1 | 医用固定带磁控插入式单手 | 医用固定带，含有磁控插入式单手装置产品组成：不少于配置固定带1条磁性钥匙1把 隔磁帽1个1.产品尺寸：总长度不少于49cm，绒垫位尺寸不少于24cm。2.固定带材质要求：织带为双层防切割的材料芳香族聚酰胺纤维材质，增加耐磨和耐咬程度。织带耐磨测试不低于8万次只是轻微磨损，锁头与锁芯为不锈钢，腕部减压保护装置为柔软耐磨材质。3.配套的大磁铁强度不低于N50，大磁铁钥匙能通开，大磁铁外面配有隔磁帽。4.▲约束带织带可承受拉力测试：≧4000N，有第三方检测报告，报告出具日期为开标日期近12个月内方有效，检测报告需提供查询真伪的二维码或网址链接。5. ★医疗器械证件齐全。 | 61个 | 468 |
| 2 | 医用固定带磁控插入式双手款 | 医用固定带，含有磁控插入式双手款产品组成：不少于配置固定带1条 磁性钥匙1把 隔磁帽1个1.产品尺寸：不少于41cm，绒垫位尺寸不少于24cm，手腕中间距离不少于15CM。2.固定带材质要求：织带为双层防切割的材料芳香族聚酰胺纤维材质，增加耐磨和耐咬程度。织带耐磨测试8万次只是轻微磨损，锁头与锁芯为不锈钢，腕部减压保护装置为柔软耐磨材质。3.配套的大磁铁强度不低于N50，大磁铁钥匙能通开，大磁铁外面配有隔磁帽。4.▲约束带织带可承受拉力测试：≧4000N，有第三方检测报告，报告出具日期为开标日期近12个月内方有效，检测报告需提供查询真伪的二维码或网址链接。5. ★医疗器械证件齐全。 | 4个 | 468 |
| 3 | 医用固定带磁控插入式单脚款 | 医用固定带，含有磁控插入式单脚款。产品组成：不少于配置固定带1条（锁头与锁芯固定于固定带不可拆卸） 磁性钥匙1把 隔磁帽1个1.产品尺寸：总长度不少于66cm，绒垫位尺寸27cm，净脚腕20cm。2.固定带材质要求：织带为双层防切割的材料芳香族聚酰胺纤维材质，增加耐磨和耐咬程度。织带耐磨测试8万次只是轻微磨损，锁头与锁芯为不锈钢，腕部减压保护装置为柔软耐磨材质。3.配套的大磁铁强度不低于N50，磁力是480-520mt，大磁铁钥匙能通开，大磁铁外面配有隔磁帽。4.约束带织带可承受拉力测试：≧4000N，有第三方检测报告，报告出具日期为开标日期近12个月内方有效，检测报告需提供查询真伪的二维码或网址链接。5. ★医疗器械证件齐全。 | 55个 | 458 |
| 4 | 医用固定带磁控插入式双脚款 | 医用固定带，磁控插入式双脚款产品组成：含固定带1条（锁头与锁芯固定于固定带不可拆卸） 磁性钥匙1把 隔磁帽1个1.产品尺寸：总长度不低于60cm，绒垫位尺寸不低于27cm，净脚腕不低于20cm，脚腕距离不低于25CM。2.固定带材质要求：织带为双层防切割的材料芳香族聚酰胺纤维材质，增加耐磨和耐咬程度。织带耐磨测试8万次只是轻微磨损，锁头与锁芯为不锈钢，腕部减压保护装置为柔软耐磨材质。3.配套的大磁铁强度不低于N50，磁力是480-520mt，大磁铁钥匙能通开，大磁铁外面配有隔磁帽。4.约束带织带可承受拉力测试：≧4000N，有第三方检测报告，报告出具日期为开标日期近12个月内方有效，检测报告需提供查询真伪的二维码或网址链接。5. ★医疗器械证件齐全。 | 5个 | 468 |
| 5 | 医用固定带磁控插入式T字款K | 医用固定带，磁控式T字款产品组成：不少于固定带1条（锁头与锁芯固定于固定带不可拆卸） 磁性钥匙1把 隔磁帽1个1.产品尺寸：总长度61cm±0.5，绒垫位尺寸28cm±0.5，净脚腕21.5cm±0.5，脚腕距离27CM±0.5,脚腕中间距离床的延长带75cm。2.固定带材质要求：织带为双层防切割的材料芳香族聚酰胺纤维材质，增加耐磨和耐咬程度。织带耐磨测试8万次只是轻微磨损，锁头与锁芯为不锈钢，腕部减压保护装置为柔软耐磨材质。3.配套的大磁铁强度不低于N50，磁力是480-520mt，大磁铁钥匙能通开，大磁铁外面配有隔磁帽。4.约束带织带可承受拉力测试：≧4000N，有第三方检测报告，报告出具日期为开标日期近12个月内方有效，检测报告需提供查询真伪的二维码或网址链接。5. ★医疗器械证件齐全。 | 2个 | 558 |
| 6 | 医用固定带磁控插入式腰腹部款 | 医用固定带，磁控式腰腹部款产品组成：固定带1条（锁头与锁芯固定于固定带不可拆卸） 磁性钥匙1把 隔磁帽1个1.产品尺寸：腰腹长度128cm±0.5，两手腕与腰的距离7出门。2.固定带材质要求：织带为双层防切割的材料芳香族聚酰胺纤维材质，增加耐磨和耐咬程度。织带耐磨测试8万次只是轻微磨损，锁头与锁芯为不锈钢，腕部减压保护装置为柔软耐磨材质。3.配套的大磁铁强度不低于N50，磁力是480-520mt，大磁铁钥匙能通开，大磁铁外面配有隔磁帽。4.约束带织带可承受拉力测试：≧4000N，有第三方检测报告，报告出具日期为开标日期近12个月内方有效，检测报告需提供查询真伪的二维码或网址链接。5. ★医疗器械证件齐全。 | 13个 | 798 |
| 7 | 上肢防走丢约束带 | 腕部款（单手）1.能满足医护人员带患者外出时用来防止患者走丢的约束带产品用途。2.采用全棉本色加厚织带，无添加任何化学物质，承受拉力≥1000N，接触皮肤部位为全棉软垫，皮肤承受柔软度且不坚硬，起减压作用避免局部皮肤受损，约束带一端固定患者肢体，另一端可固定于另一位患者。3.由不少于全棉软垫、全棉织带、医用魔术贴、专用金属配件的产品组成；3.1具有以下外观要求：干燥、清洁、无霉斑，表面无粘连、裂缝、孔洞等缺陷；3.2 具有以下车缝要求：缝纫轨迹应均匀、平直、牢固，无浮线、跳针等缺陷；3.3 针距每 25mm 长度内不少于5针；3.4 绳带材质：棉质材料与耐切割材料（耐切割材料由301不锈钢绳、PVC与PU组成，抗断裂强度不低于3000N）；3.5 具有以下尺寸要求：3.5.1 锁扣型防丢失约束带腕部款（单手）带子：长40cm±10mm；宽2.5cm±2mm；厚2mm±0.5mm。3.5.2 保护性接触软垫：长25cm±10mm；宽8cm±5mm；厚8mm±1mm。3.5.3 POM塑料方扣尺寸：不少于25mm宽自带锁芯；连接采用360度旋转金属方扣；3.6 约束带接缝拉力测试：不低于500N；3.7 锁头拉力测试：不低于500N；3.8 有毒重金属检测：不可检测出八大有毒害重金属；4. 具有医疗器械相关资质以及产教融合型企业资质；5. 所有约束带需提供图品或实物参考。 | 160个 | 93 |

**三、商务要求**

★1、合同履行期限（交货期限）：自合同签订之日起30日历天。

★2、交货地点：采购人指定地点。

★3、付款条件（进度和方式）：双方签订合同后，乙方将货物全部运到甲方指定地点并安装，调试，培训完毕，经双方验收合格后，按照合同付全款。

★4、包装和运输要求：供应商须严格按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库〔2020〕123号）的要求进行产品及相关快递服务的包装。

★5、质保期：（1）产品质保期：1年以上；如国家或厂家标准优于此标准时，以国家或厂家规定的标准执行。

（2）供应商应提供满足货物质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内。

★6、培训要求：成交供应商对采购人的管理人员及技术骨干、技术人员进行操作和维修培训免费培训。所有培训应以中文进行。主要能达到以下目标：

（1）掌握系统的初始化和主要参数的设定方法；

（2）对一般性故障进行诊断、定位和排除；

（3）掌握系统故障后的恢复方法；

（3）熟练查阅各种系统操作和维护手册；

（4）指导一般操作人员的工作。

★7、售后服务要求：（1）在保修期间提供免费保修，7\*24小时上门服务，免费更换故障配件。提供7\*24小时技术支持和服务，免费质保期内，保证在接到故障电话后响应时间1小时内，如需现场解决，保证24小时内派出技术服务人员赶到现场。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次设备供用户使用至故障设备正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

（2）对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，采购人可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

★8、验收方式及标准：由采购人在指定地点对所采购标的进行验收，验收标准除了磋商文件的质量要求和技术指标、成交供应商的响应文件及承诺以及合同约定标准外，可溯源到国家、行业及地方现行相关规定、规范及技术标准。

★9、保险：（1）成交供应商应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定，并结合本项目采购合同履行情况，购买涉及上述履约风险的对应保险，保险金额以抵消可能发生的事故因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿保险金责任，维护保险标的的安全。（2）成交供应商为本项目提供履约的所有人员按照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同，如有退休人员或其他依法不能签订劳动合同的应当签订劳务合同，并为上述人员购买意外伤害保险，保险期限至本项目采购合同履行完毕。

★10、其他要求：（1）所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准并提供产品质量证明文件。

（2）设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。

（3）所有产品、设备供货时需提供出厂合格证等质量证明文件。

**注：1、本章所有“★”条款为实质性要求，如不满足则认定其响应无效。标注“▲”条款为重要条款，非实质性要求。****2、在技术参数要求中，以括号+数字形式（如“（1）”“（2）”“（3）”...）计一条技术指标，如明确采购标的可定制，则所响应产品可以不标明规格型号。**

业务需求科室：

业务管理科室：